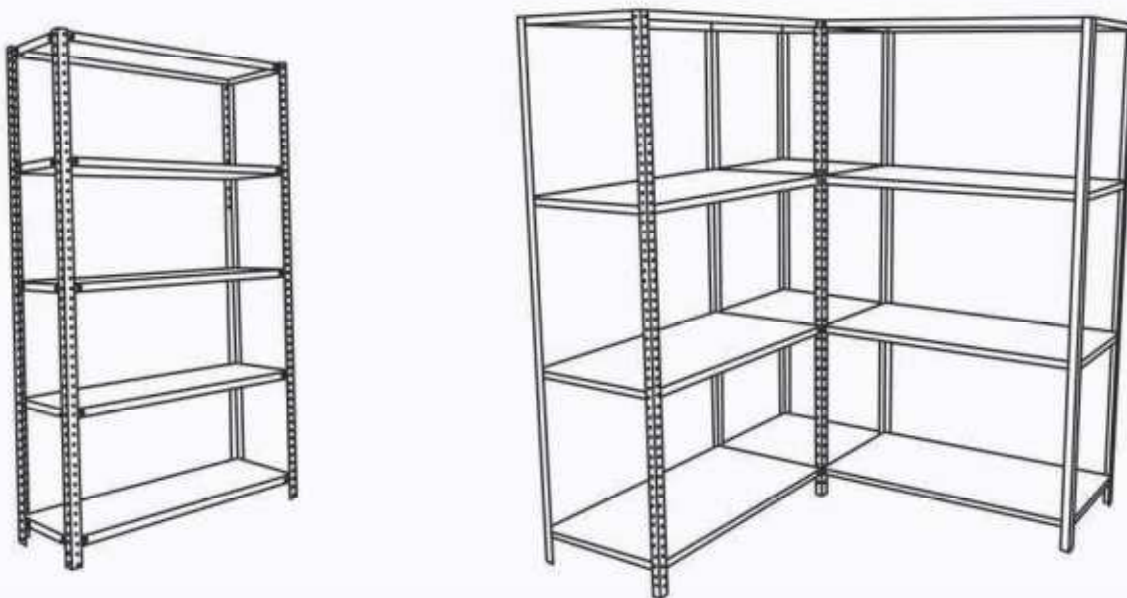


# ***ПАСПОРТ***

На стеллаж серии Optimus Lite, Standart, Hard



г. Москва



### 1. Назначение стеллажа.

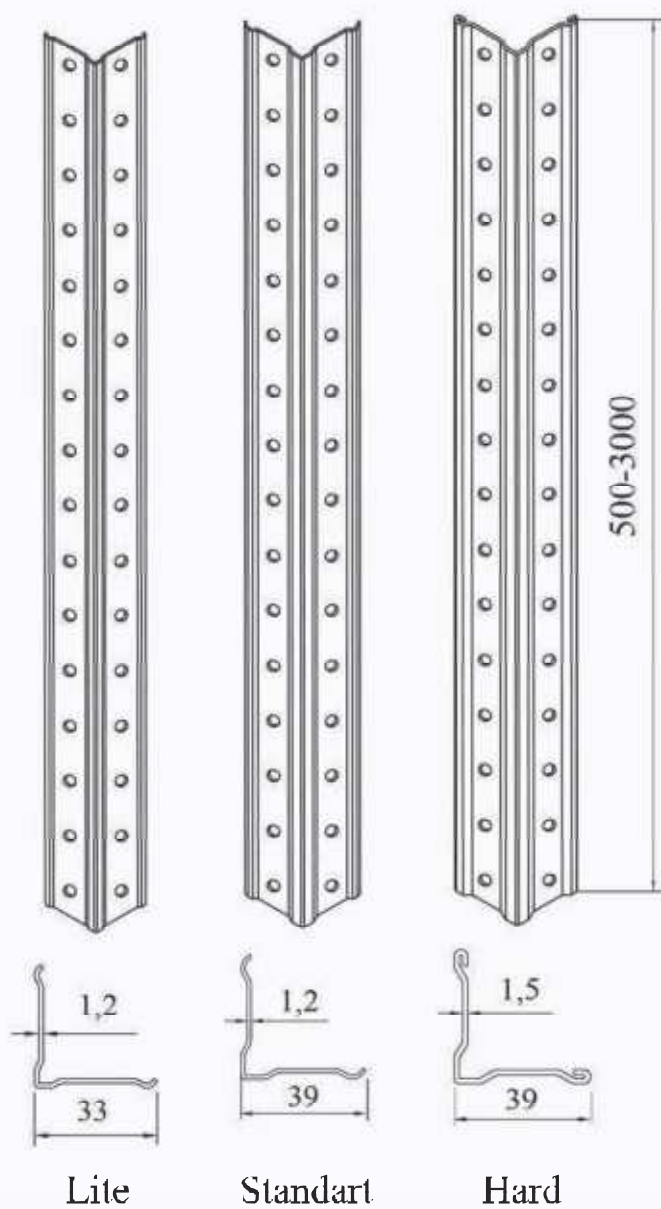
Сборно-разборный металлический стеллаж серии Optimus предназначен для хранения вещей, продукции, предметов и т.п. Используется внутри помещений на складах, в торговой сфере, архивах, гаражах, балконах, офисах и т.д. Стеллаж быстро сборный, из листового металла.

Стойки и полки стеллажа окрашены полимерной порошковой краской светло-серого цвета (RAL 7035).

## 2. Составляющие стеллажа.

Стойки стеллажа представляют из себя гнутый, перфорированный уголок. Толщина стали 1,2 и 1,5 мм, диаметр отверстия 7мм, шаг перфорации - 30 мм. Комплекуются уголками жёсткости и крепежом.

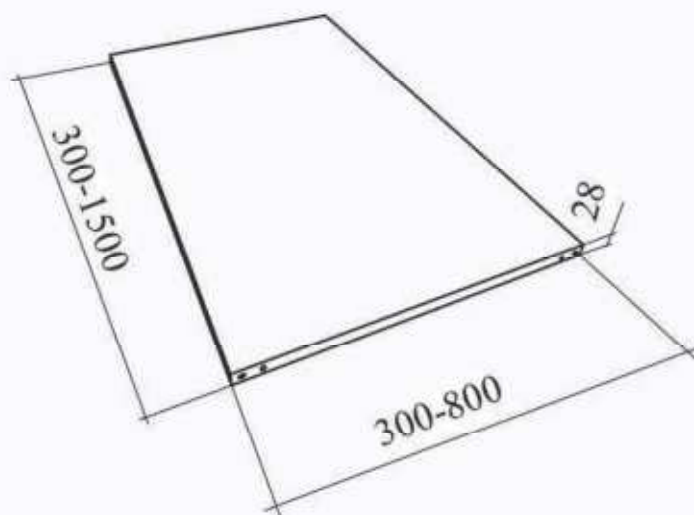
### Стойка Optimus



На стойках серии Optimus применяется прокатный профиль сложного сечения. За счёт этого, обеспечивается требуемая несущая способность стойки Optimus при уменьшении веса изделия.

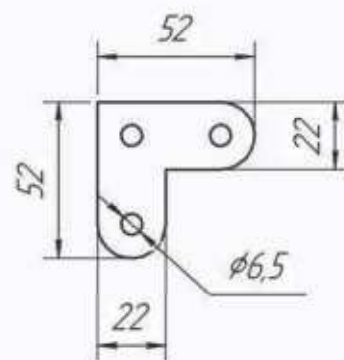
## Полка.

Полка стеллажа изготавливается из листа толщиной 0,6 и 0,7 мм, имеет двойную отбортовку с четырёх сторон и, в зависимости от модели полки, определенное количество усилителей с нижней стороны. Высота ребра полки 28 мм. Комплектуется 8-ю комплектами крепежа



## Уголок жёсткости.

Предназначен для крепления полок стеллажа к стойкам и придаёт конструкции дополнительную жесткость. Покрытие оцинкованное, толщина 1,2 мм. Комплектуется двумя комплектами крепежа.



## Крепёж.

Оцинкованные болт с гайкой М6.



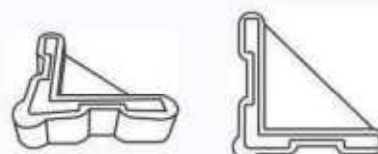
## Пластиковый подпятник.

Подпятник надевается на низ стойки. Материал подпятника позволяет предохранять от повреждения покрытие пола и распределить нагрузку от стойки.

Подпятник Lite



## Подпятник Standart, Hard



## Регулируемая опора (опционально).

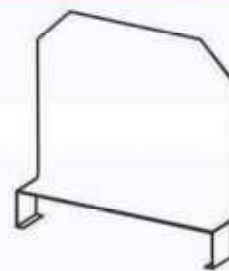
Устанавливается в металлический подпятник с резьбой, позволяет компенсировать неровности пола до 5мм. Подпятник комплектуется двумя комплектами крепежа М6, регулируемая опора - гайкой М8.



## Разделитель (опционально).

Крепится на полку.

Для полок шириной 300, 400, 500 и 600 мм.



## Перекладина (опционально).

Крепится к стойкам стеллажа. Комплектуется двумя комплектами крепежа. Предназначена для хранения на стеллаже шин и других грузов.

Максимальная нагрузка 50 кг на ярус.

Выпускается длиной 400, 500, 600, 700, 800, 1000 мм.



## Ограничитель (опционально).

Крепится к стойкам стеллажа. Комплектуется двумя комплектами крепежа. Предотвращает падение крупных предметов с полок. Толщина 1,5 и 2 мм

Выпускается длиной 300, 400, 500, 600, 700, 800, 1000 мм.



## Боковая стенка, задняя стенка (опционально).

Крепится к стойкам стеллажа. Металл толщиной 0,6 мм

Размеры боковой стенки:

956x796, 956x596, 956x496, 956x396, 956x296, 600x796, 596x596, 600x496, 600x396, 600x296

Размеры задней стенки:

956x996, 600x996, 956x696, 600x696

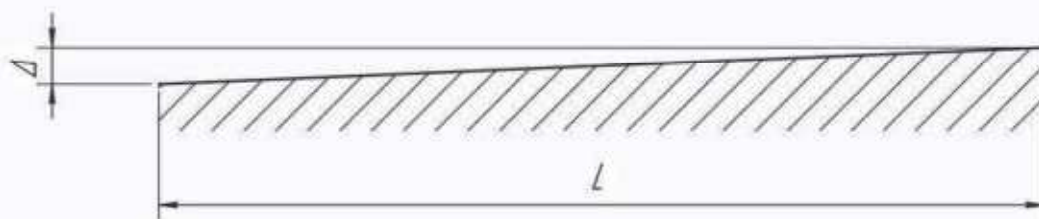
Устанавливается только в основную секцию стеллажа.



### 3. Требования к полам.

Полы в месте установки стеллажей должны соответствовать требованиям СНиП 2.03.13-88. Полы должны выдерживать значительную интенсивность механического воздействия и иметь прочность не ниже  $100 \text{ кг/см}^2$ .

Горизонтальность пола должна соответствовать требованиям:



<i>L, м</i>	<i>&lt;1</i>	<i>1-4</i>	<i>4-10</i>	<i>10-15</i>
<i>Δ, мм (max)</i>	<i>1</i>	<i>2</i>	<i>4</i>	<i>6</i>

В случае отступлений от указанных выше параметров поверхность пола в местах размещения стеллажей необходимо привести в соответствие с требованиями норматива СНиП 2.03.13-88.

#### 4. Допустимые нагрузки.

Допустимая, равномерно распределённая нагрузка на полку (ярус) стеллажа зависит от её размеров, материала, конструкции и варьируется от 60 до 220 кг.

Допустимая нагрузка на основной стеллаж (секцию) зависит от толщины металла стоек стеллажа и составляет 500, либо 750 кг.

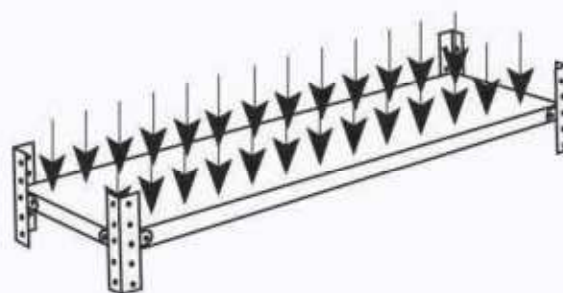
При использовании:

Стойк 500 кг на секцию - Optimus Lite

Стойк 750 кг на секцию - Optimus Standart

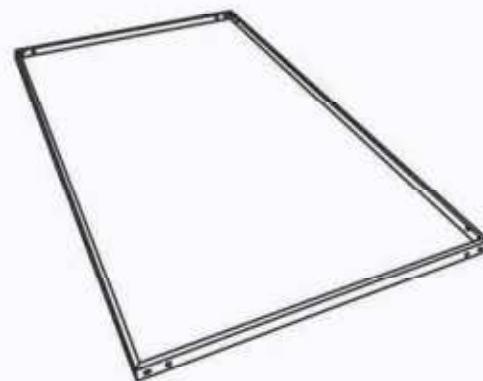
Стойк 1000 кг на секцию - Optimus Hard

Значения допустимых нагрузок на каждую полку указываются в скобках в наименовании полки. Допустимая нагрузка на верхнюю полку стеллажа независимо от модели полки не должна превышать 60 кг.



5. Полки без усилителей.

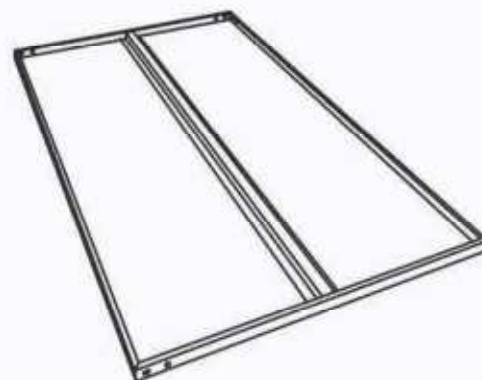
Размер (г/п)	Толщина металла	Торцевой усилитель
300x300 (60)	0,6	-
400x400 (60)	0,6	-
500x500 (60)	0,6	-
600x600 (60)	0,6	-
800x800 (80)	0,6	-
500x300 (80)	0,6	-
600x300 (80)	0,6	-
700x300 (80)	0,6	-
700x400 (80)	0,7	-
700x500 (60)	0,7	-
700x600 (60)	0,7	-
1000x300 (80)	0,6	-
1000x400 (80)	0,6	-
1000x500 (60)	0,7	-
1000x600 (60)	0,7	-



6. Полки с усилителями.

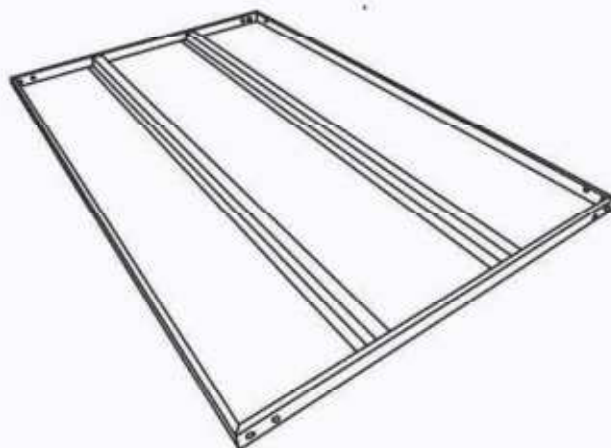
Полка с одним усилителем.

Размер (г/п)	Толщина металла	Торцевой усилитель
700x300 (120)	0,6	-
700x400 (120)	0,7	-
700x500 (120)	0,7	-
700x600 (120)	0,7	-
700x800 (120)	0,7	есть
1000x300 (120)	0,6	-
1000x400 (120)	0,6	-
1000x500 (120)	0,7	-
1000x600 (120)	0,7	-
1000x800 (100)	0,6	есть



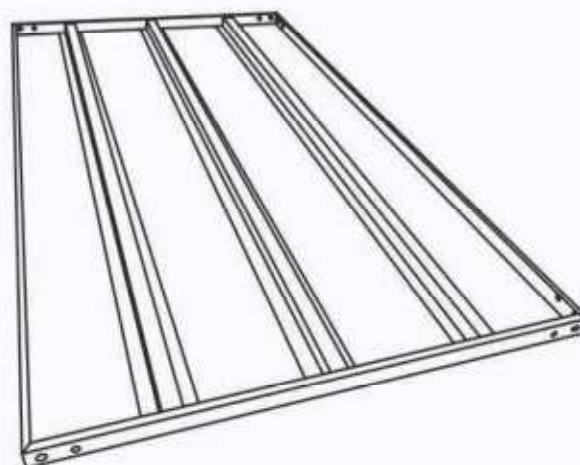
7. Полка с двумя усилителями.

Размер (г/п)	Толщина металла	Торцевой усилитель
700x400 (170)	0,7	-
700x500 (170)	0,7	-
700x600 (170)	0,7	-
1000x400 (170)	0,6	-
1000x500 (170)	0,7	-
1000x600 (170)	0,7	-
1000x800 (170)	0,6	есть
1190x300 (120)	0,7	-
1190x400 (120)	0,7	-
1190x500 (120)	0,7	-
1190x600 (120)	0,7	-
1500x300 (100)	0,7	-
1500x400 (100)	0,7	-
1500x500 (100)	0,7	-
1500x600 (100)	0,7	-



8. Полка с тремя усилителями.

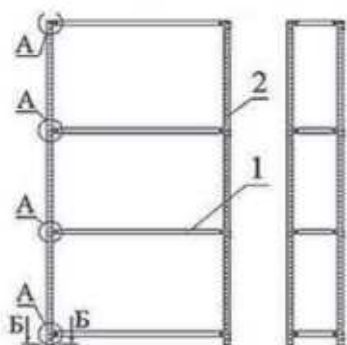
Размер (г/п)	Толщина металла	Торцевой усилитель
1000x500 (220)	0,7	-
1000x600 (220)	0,7	-
1000x800 (220)	0,6	есть



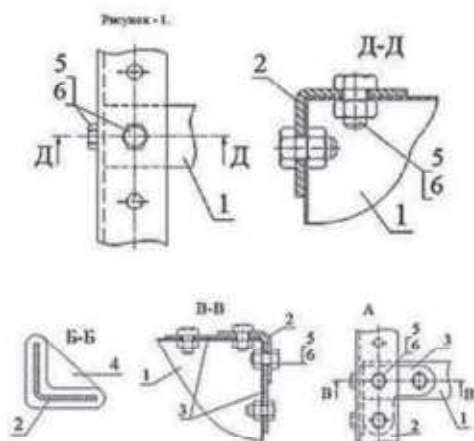


## Порядок сборки стеллажа легкой серии с использованием стоек Optimus Lite.

### Порядок сборки:



Крепление дополнительной полки без усиливающих уголков



1. На ровную горизонтальную поверхность положить параллельно, две стойки и на них, через усиливающие уголки, согласно схеме, закрепить полки(вертикально). Остальные полки крепятся к стойкам без уголков. Полки необходимо располагать таким образом, чтобы после приведения стеллажа в вертикальное положение лицевая (гладкая, без усилителя) сторона каждой полки была обращена вверх. Для обеспечения максимальной жесткости конструкции, нижнюю полку необходимо закрепить на уровне третьего отверстия от нижнего торца стойки, а верхнюю полку на уровне первого отверстия от верхнего торца стойки. Расстояние между остальными полками определяется самостоятельно.

2. Сверху на полки аналогичным способом закрепить остальные две стойки.  
3. На нижние торцы стоек согласно схеме прикрепить подпятники  
4. Стеллаж поднять в вертикальное положение и установить на ровную поверхность  
5. С помощью отвеса и уровня добиться вертикального положения стоек и горизонтального положения полок.

**С ПОМОЩЬЮ ГАЕЧНЫХ КЛЮЧЕЙ ИЛИ ШУРУПОВЕРТА ЗАТЯНУТЬ ВСЕ СОЕДИНЕНИЯ!**

**Важно:** Допустимая нагрузка на секцию стеллажа не более 500 кг, на полку не более 80 кг.

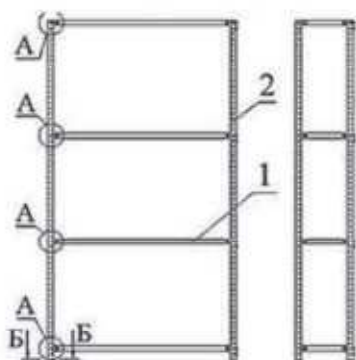
### Комплектация:

Элемент	Стойка Optimus L 1000 -2500	Полка Optimus L
Уголок жесткости	4	
Подпятник пластиковый	1	
Крепеж(болт+гайка)	8	8

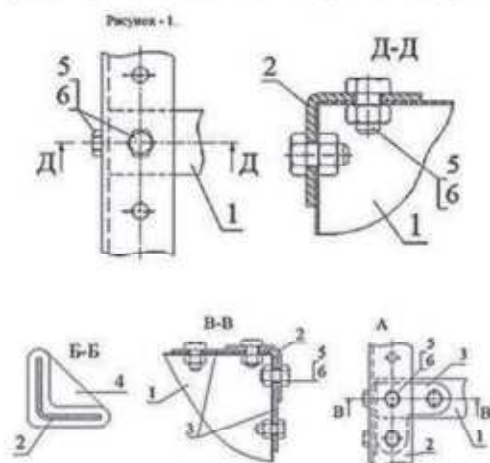
Минимальное количество полок в секции - 3 шт.

## Порядок сборки универсального стеллажа серии Optimus Standart и Optimus Hard

### Порядок сборки:



Крепление дополнительной полки без усиливающих уголков



Перед началом сборки, обратите внимание на таблицу комплектации крепежа стеллажа. Важно! – количество усиливающих уголков, необходимых для придания жесткости конструкции, определяется исключительно в зависимости от высоты стойки! Полки, для которых не предусмотрены уголки жесткости, крепятся с помощью 8 болтов и гаек.

1. На ровную горизонтальную поверхность положить параллельно, две стойки (Рис. 1)

и на них, через усиливающие уголки, согласно схеме, закрепить полки (вертикально). Полки необходимо располагать таким образом, чтобы после приведения стеллажа в вертикальное положение лицевая (гладкая, без усилителя) сторона каждой полки была обращена вверх. Для обеспечения максимальной жесткости конструкции, нижнюю полку необходимо закрепить на уровне четвертого отверстия от нижнего торца стойки, а верхнюю полку на уровне первого отверстия от верхнего торца стойки. Расстояние между остальными полками определяется самостоятельно.

2. Сверху на полки аналогичным способом закрепить остальные две стойки.

3. На нижние торцы стоек согласно схеме прикрепить подпятники.

4. Стеллаж поднять в вертикальное положение и установить на ровную поверхность.

5. С помощью отвеса и уровня добиться вертикального положения стоек и горизонтального положения полок.

**С ПОМОЩЬЮ ГАЕЧНЫХ КЛЮЧЕЙ ИЛИ ШУРУПОВЕРТА ЗАТЯНУТЬ ВСЕ СОЕДИНЕНИЯ!**

Таблица комплектации крепежа стеллажа:

Элемент	Стойка 1200-1500	Стойка 1800-2300	Стойка 2500	Полка
Уголок жесткости	6 шт.	8 шт.	10 шт.	
Подпятник пластиковый	1 шт.	1 шт.	1 шт.	
Крепеж (болт+гайка)	12 шт.	16 шт.	20 шт.	8 шт.

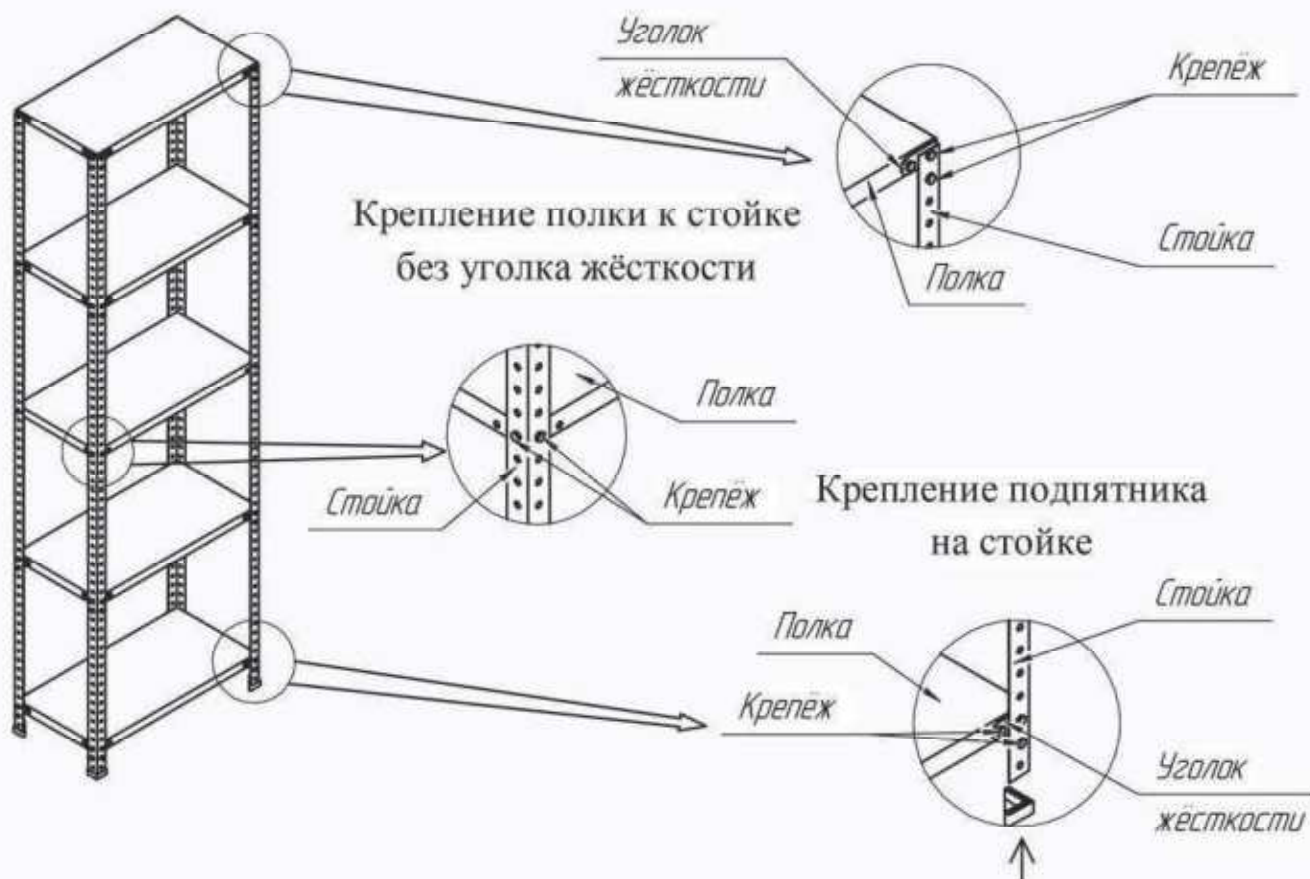
**Монтаж регулируемой опоры.**

**Регулируемая опора предназначена для компенсации неровностей пола не более 5 мм!**

Монтаж регулируемой опоры производится при горизонтальном положении секции стеллажа на ровной поверхности.

1. На резьбовую часть регулируемой опоры накрутить гайку М8 (входит в комплект регулируемой опоры) на расстояние 25 мм от свободного края.
2. В отверстие с резьбой М8 подпятника, закрепленного согласно схемы сборки на нижний край стойки стеллажа, ввернуть резьбовую часть регулируемой опоры до касания подпятником гайки М8.
3. После приведения стеллажа в вертикальное положение, произвести корректировку неровностей пола, путем вращения резьбовой части регулируемой опоры относительно подпятника. Добиться устойчивого состояния стеллажа.
4. Произвести перемещение гайки М8 по резьбовой части регулируемой опоры до касания ее с подпятником.
5. С помощью гаечного ключа небольшим усилием добиться плотного прилегания гайки М8 к нижней плоскости подпятника.

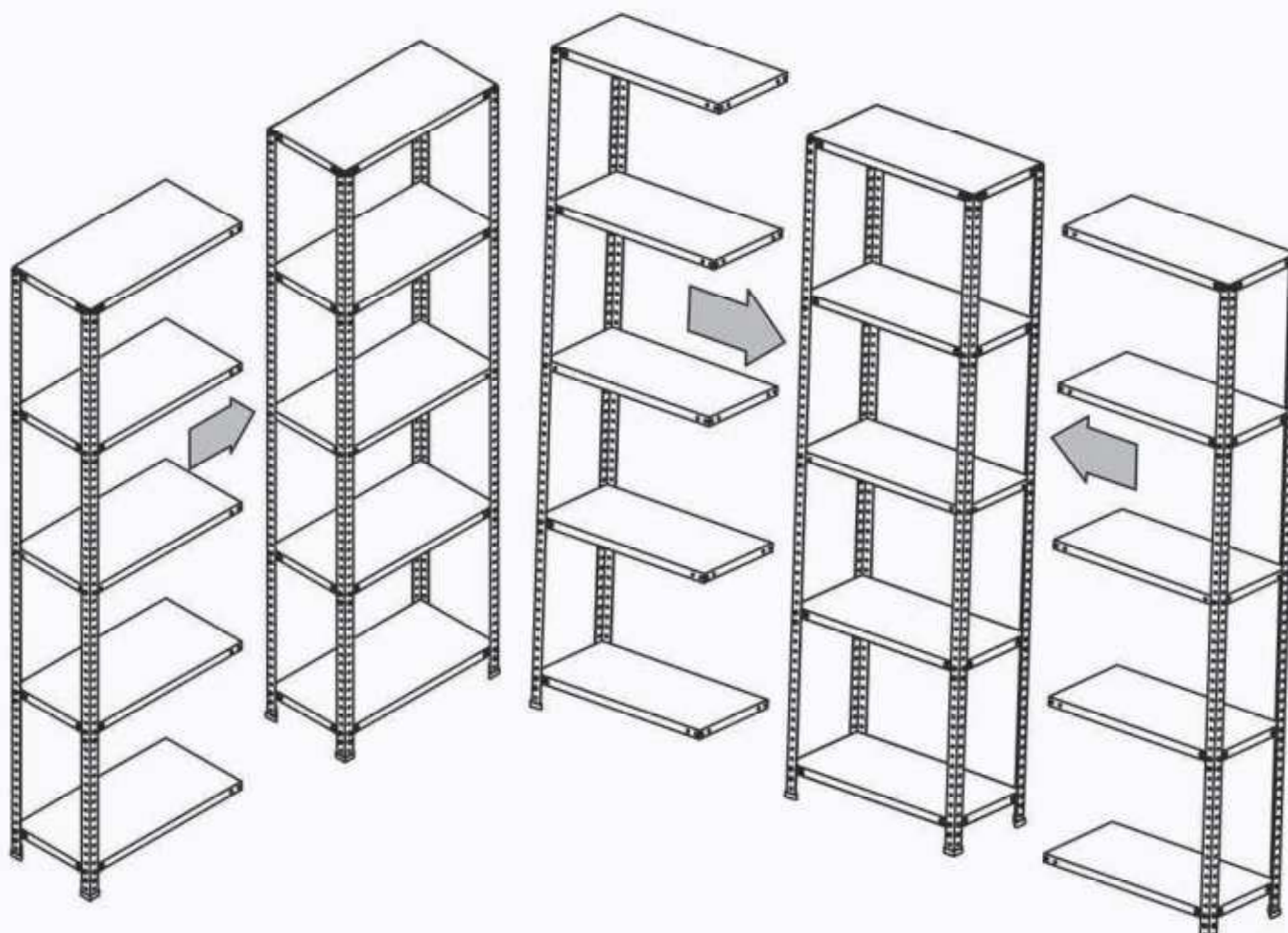
**ПОДПЯТНИК ДОЛЖЕН ОПИРАТЬСЯ НА ГАЙКУ М8 РЕГУЛИРУЕМОЙ ОПОРЫ.**



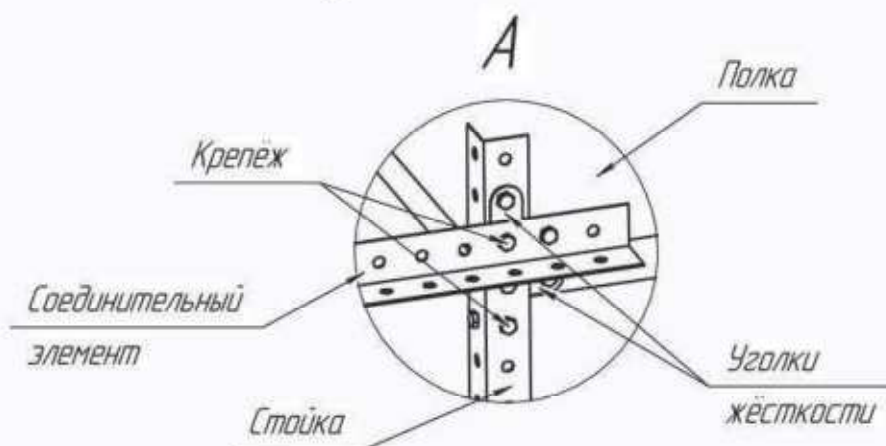
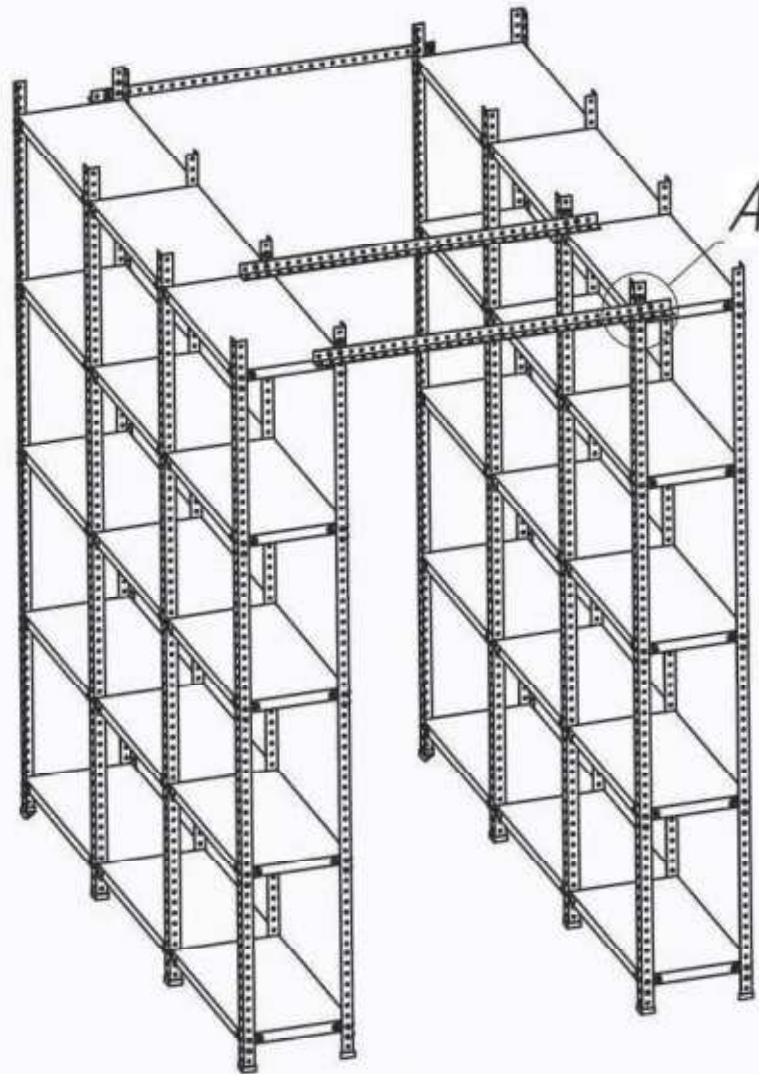
## 12. Сборка нескольких стеллажей в линию.

При сборке нескольких стеллажей в одну линию следует руководствоваться следующими правилами:

- сборка стеллажей в линию осуществляется либо путём добавления 2-х дополнительных стоек и полок справа или слева от основного стеллажа, либо добавлением основной секции с любой стороны;
- дальнейшее наращивание линии стеллажей производится аналогичным образом;
- при добавлении основной секции в линию стеллажей, допустимая нагрузка на каждую из секций не изменяется, при добавлении дополнительной секции (из двух стоек и полок) допустимая нагрузка на каждую секцию в линии снижается на 50%;
- допускается объединение в линию стеллажей разной высоты;



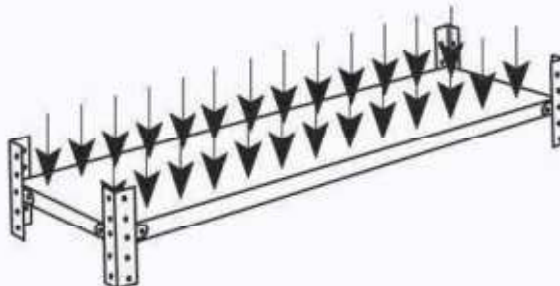
Соединение двух линий стеллажей осуществляется поверху с помощью стоек нужной длины уголков жёсткости. В линии стеллажей соединяются крайние стойки и через одну - промежуточные.



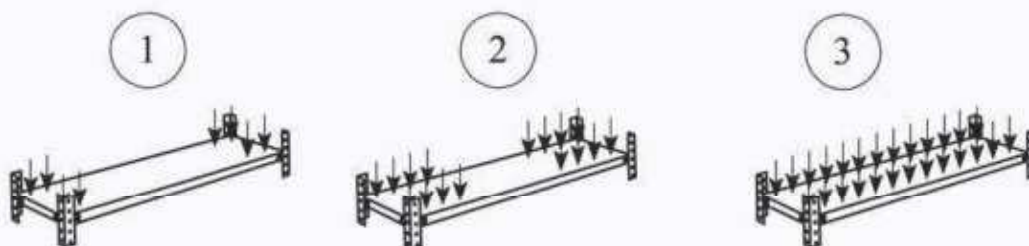
13. Руководство по эксплуатации.

Минимальное количество ярусов в секции – 3 шт.

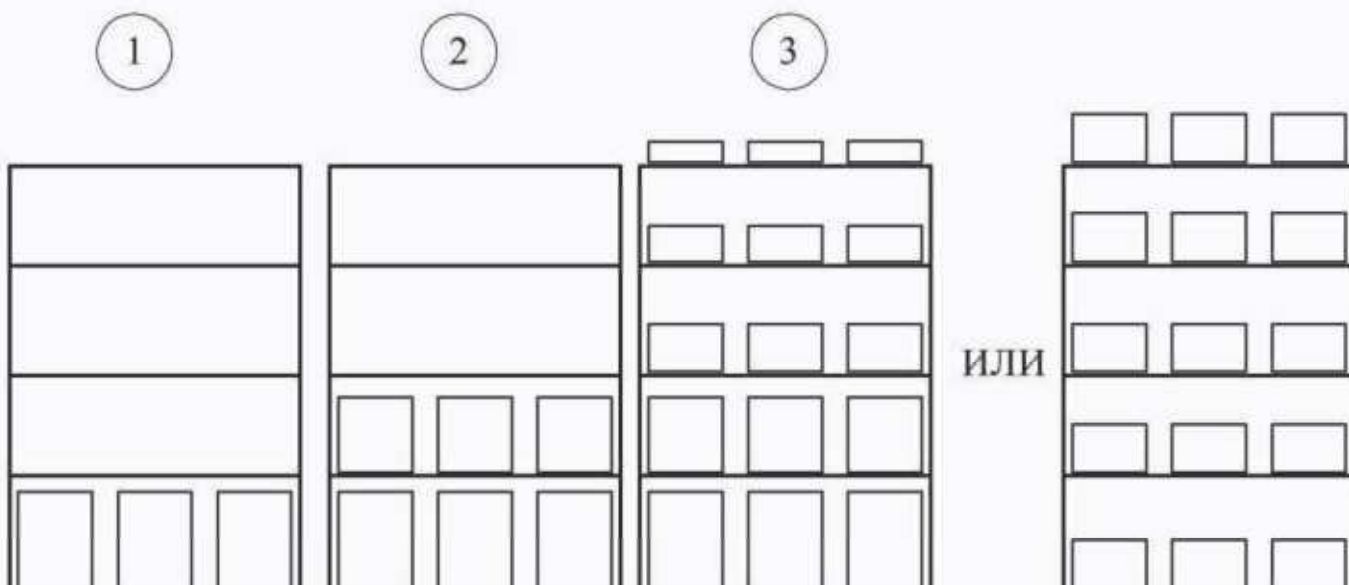
Стеллаж нагружается начиная с нижней полки и заканчивая верхней  
Груз на полках должен располагаться равномерно по ширине и глубине.



Расположение груза должно начинаться с краёв полок к центру.

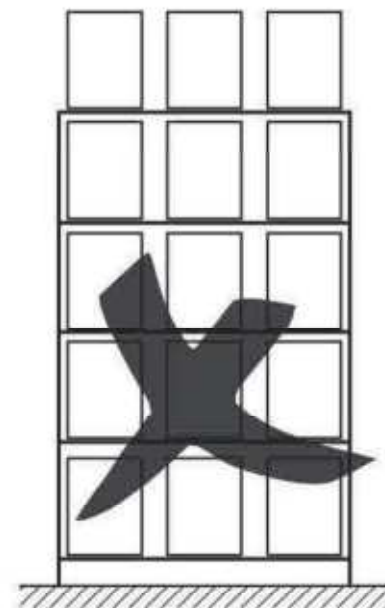


Стеллаж нагружается начиная с нижней полки и заканчивая верхней.  
Наиболее тяжёлый груз укладывается на нижние ярусы, более лёгкий - на верхние.

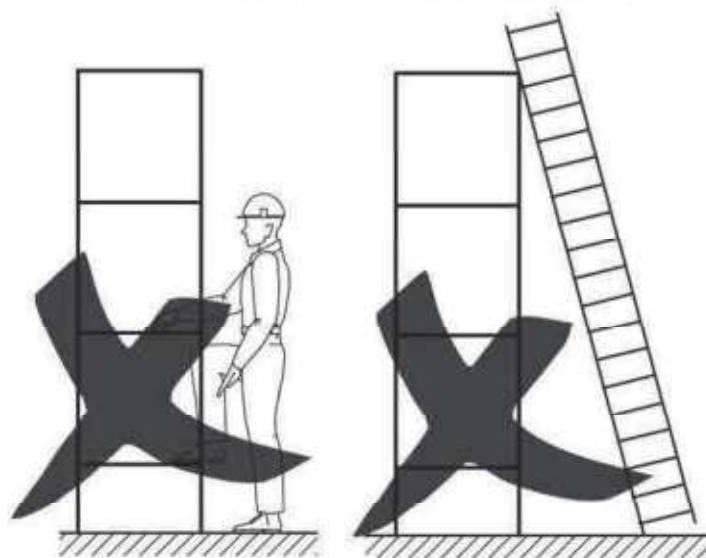


14. Запрещается.

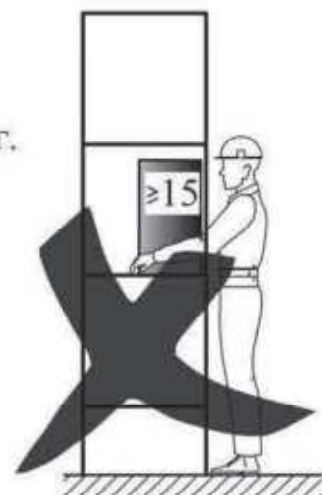
Запрещается нагружать отдельные полки и стеллаж целиком сверх той нагрузки, на которые они рассчитаны.



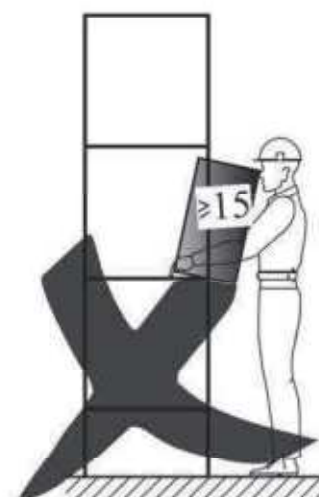
Запрещается вставлять на полки и опирать на элементы стеллажа какие-либо предметы.



Запрещается тянуть, толкать, тащить по полке не закреплённого к стене стеллажа груз весом более 15 кг.

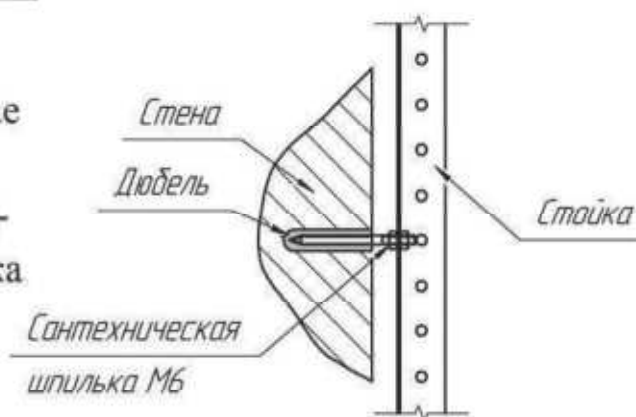


Запрещается ставить на одно ребро полки груз весом более 15 кг.



### 15. Крепление стеллажа к стене и между рядами.

При высоте стеллажа более 2 м и в случае установки линии стеллажей 2 или 2,5 м, необходимо его крепить к стене. Крепление производится на 2/3 высоты стеллажа за две задние стойки.



### 16. Транспортировка и хранение.

Транспортировка готовой продукции производится крытым транспортом. Хранение коробок с полками - вертикальное, до 3-х ярусов, хранение стоек - горизонтальное до 15 ярусов с деревянными прокладками между ярусами. Хранение осуществляется в крытом складе.



### 17. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И УПАКОВКЕ

17.1. Изделие признано годным для эксплуатации и упаковано согласно требованиям технической документации.

Дата упаковки \_\_\_\_\_

*число, месяц, год*

Упаковку произвёл \_\_\_\_\_

*Подпись, фамилия, инициалы*

### 18. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И УПАКОВКЕ

18.1. Исправное изделие в полном комплекте с паспортом получил.  
С условиями гарантии ознакомлен и согласен

Дата продажи \_\_\_\_\_

*число, месяц, год*

Продавец \_\_\_\_\_

*Подпись или штамп*

М.П.

Покупатель \_\_\_\_\_

*Подпись, фамилия, инициалы*